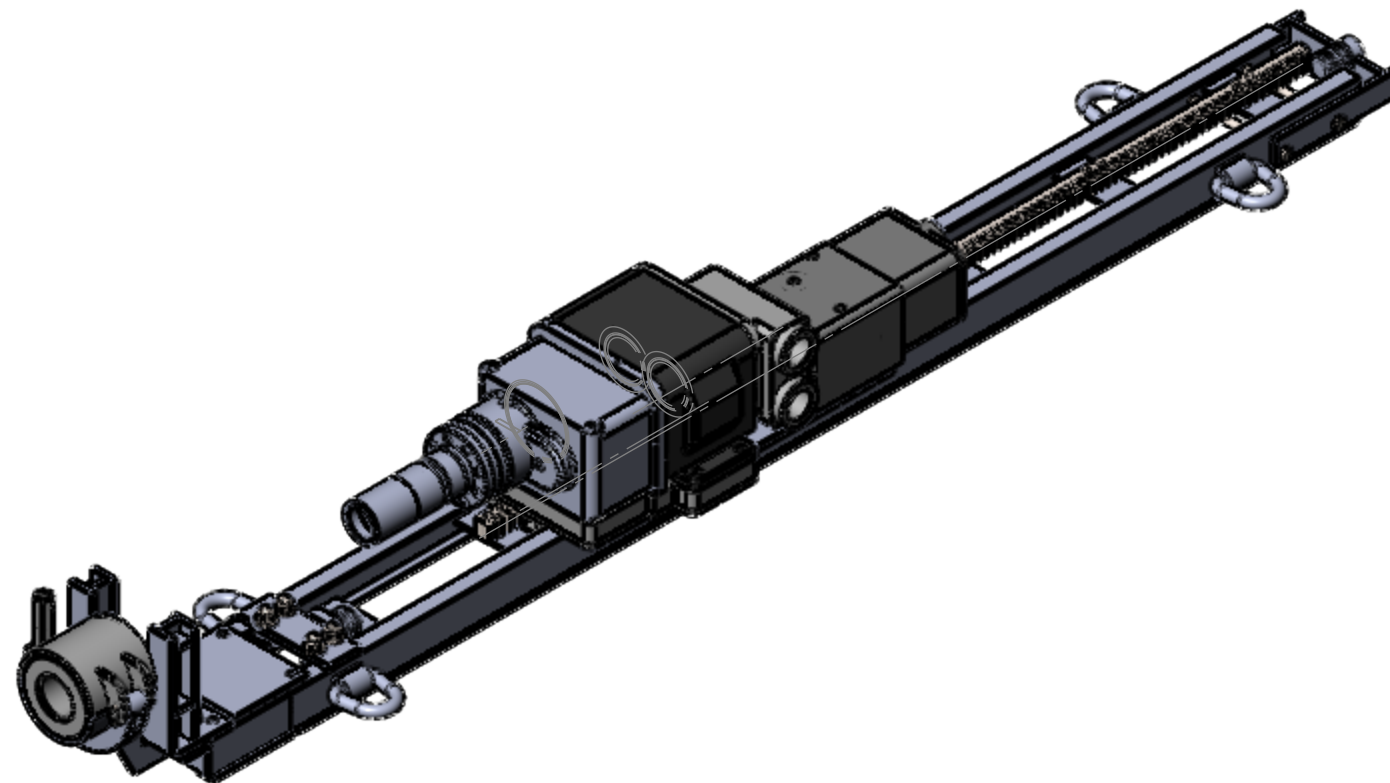
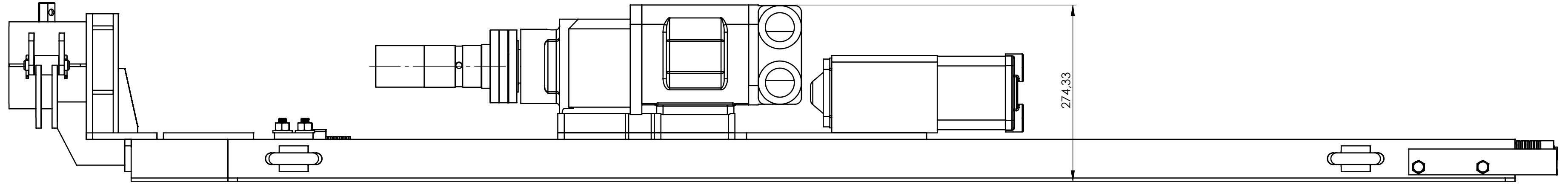
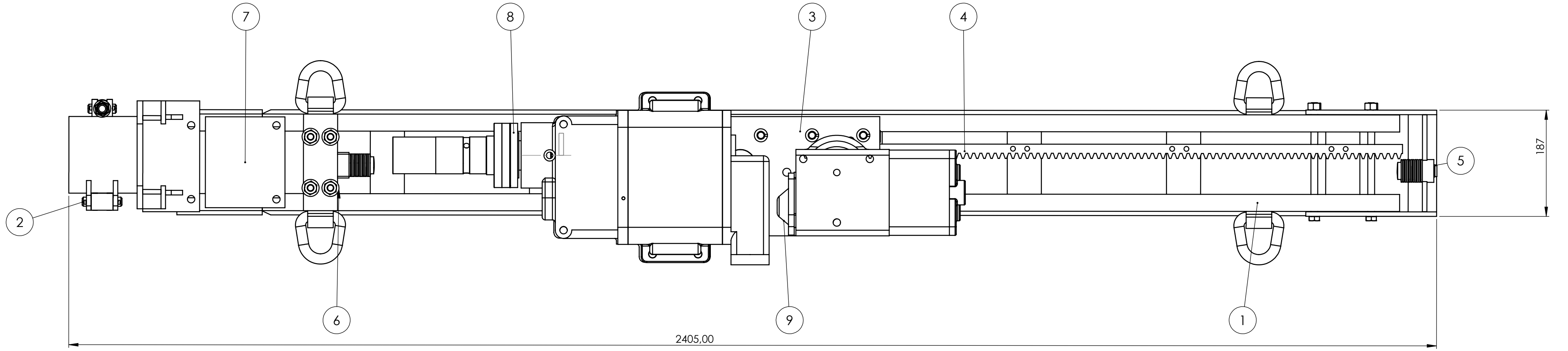
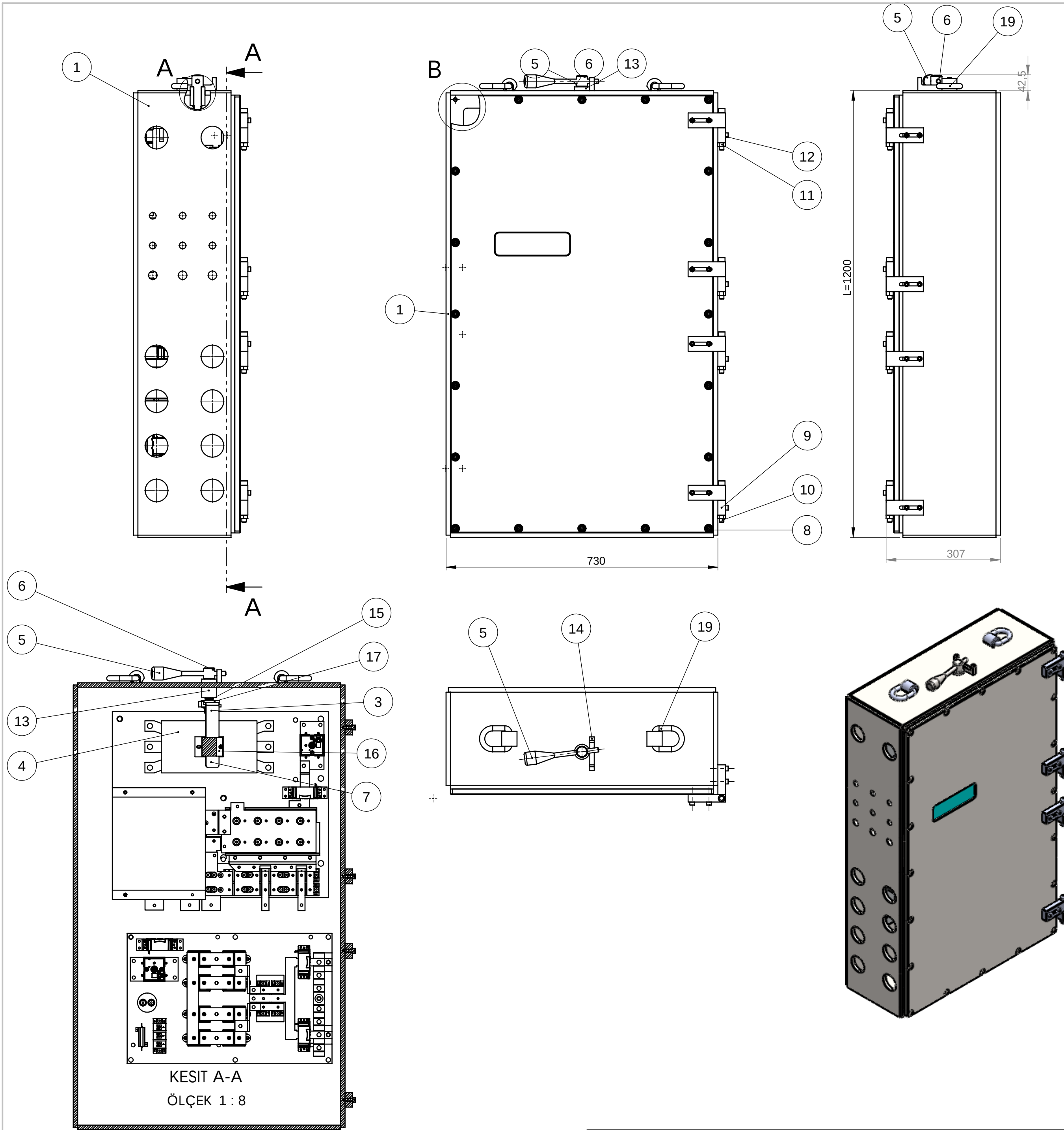




9	F-890-2 İLERLEME MONTAJI		1
8	F-890-1 DELİCİ MONTAJI		1
7	F-890-6 ÖN UZATMA		1
6	F-890-7 ÖN STOP		1
5	F-890-8 ARKA STOP		1
4	KRAMAYER DİŞLİ		1
3	F-890-5 KIZAK		1
2	F-890-4 BAŞLIK		1
1	F-890-3 ŞASE		1
ÖGE NO.	PARÇA NUMARASI	TANIM	MİKT.

Çizen	Tarih	Adı	İmza	TTK MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
Kontrol	5.11.2018	R.HOROZOĞLU		
Onay		M.KORKMAZ		
Ölçek		H.YILDIRIM		
1:20	MAZ TİPİ P2-8 SONDAJ MAKİNESİ			Resim no F-890





ÜRETİLEBİLECEK YÜKSEKLİK DEĞERLERİ(L)

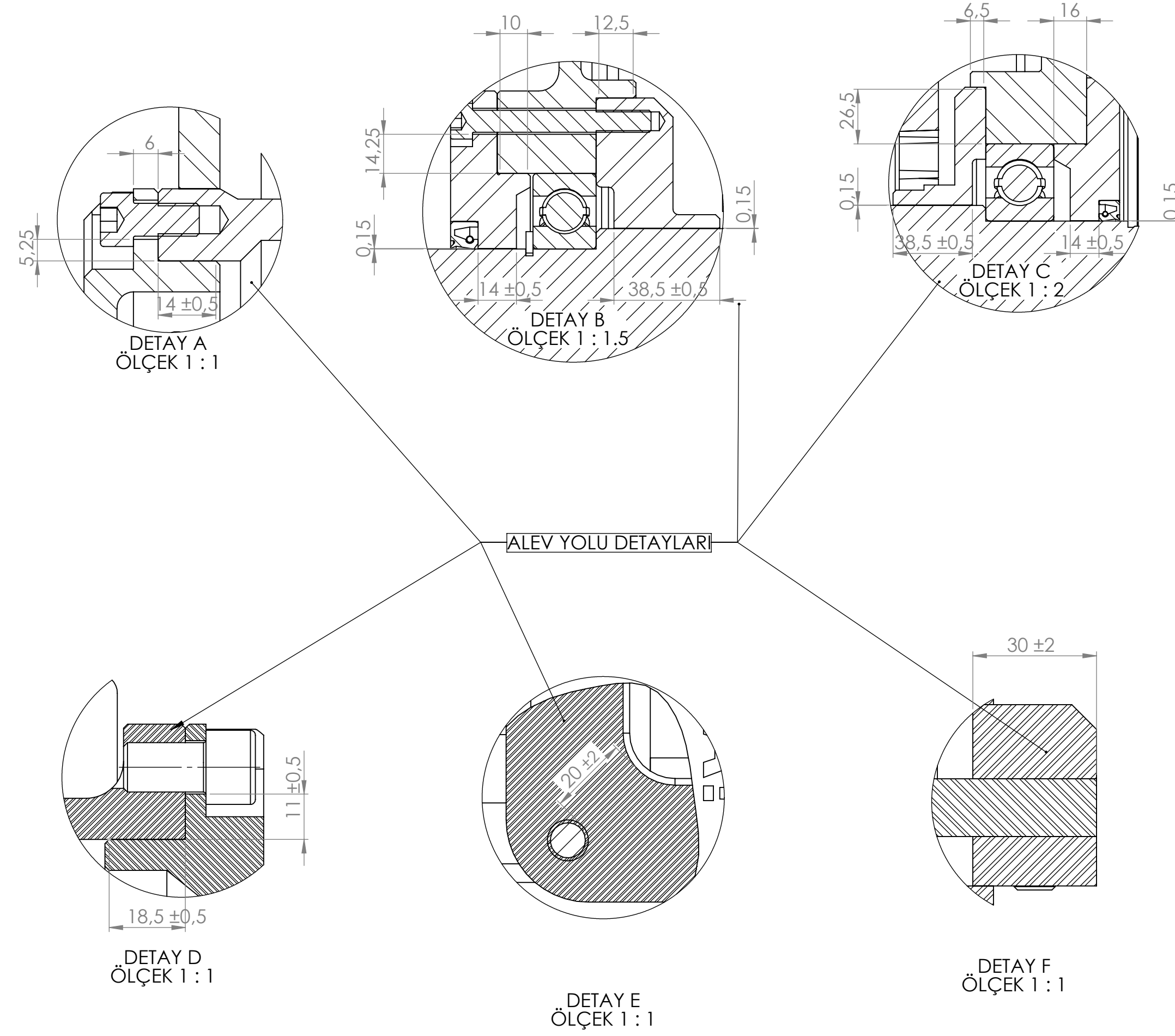
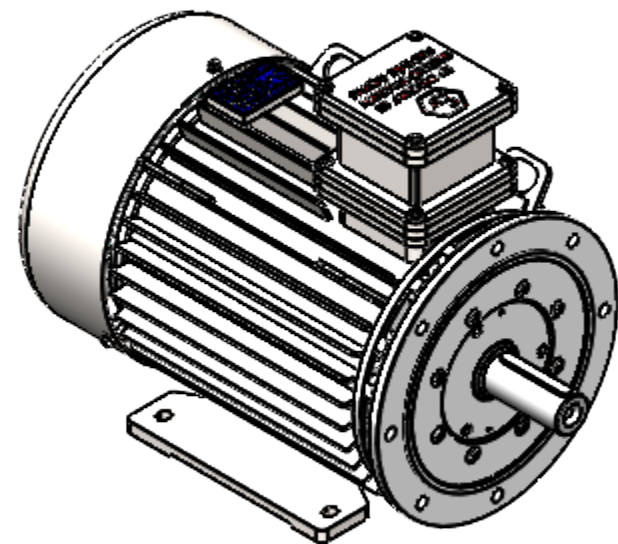
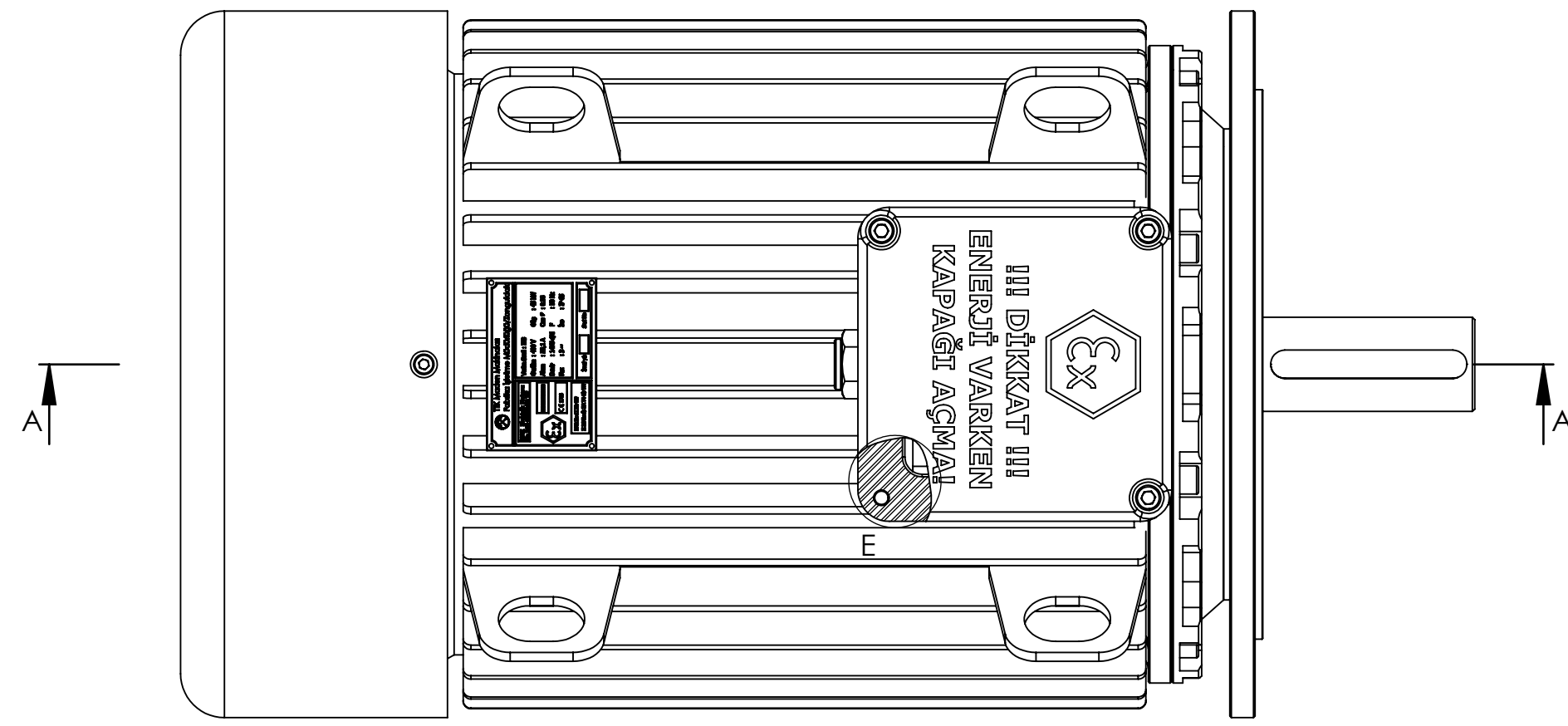
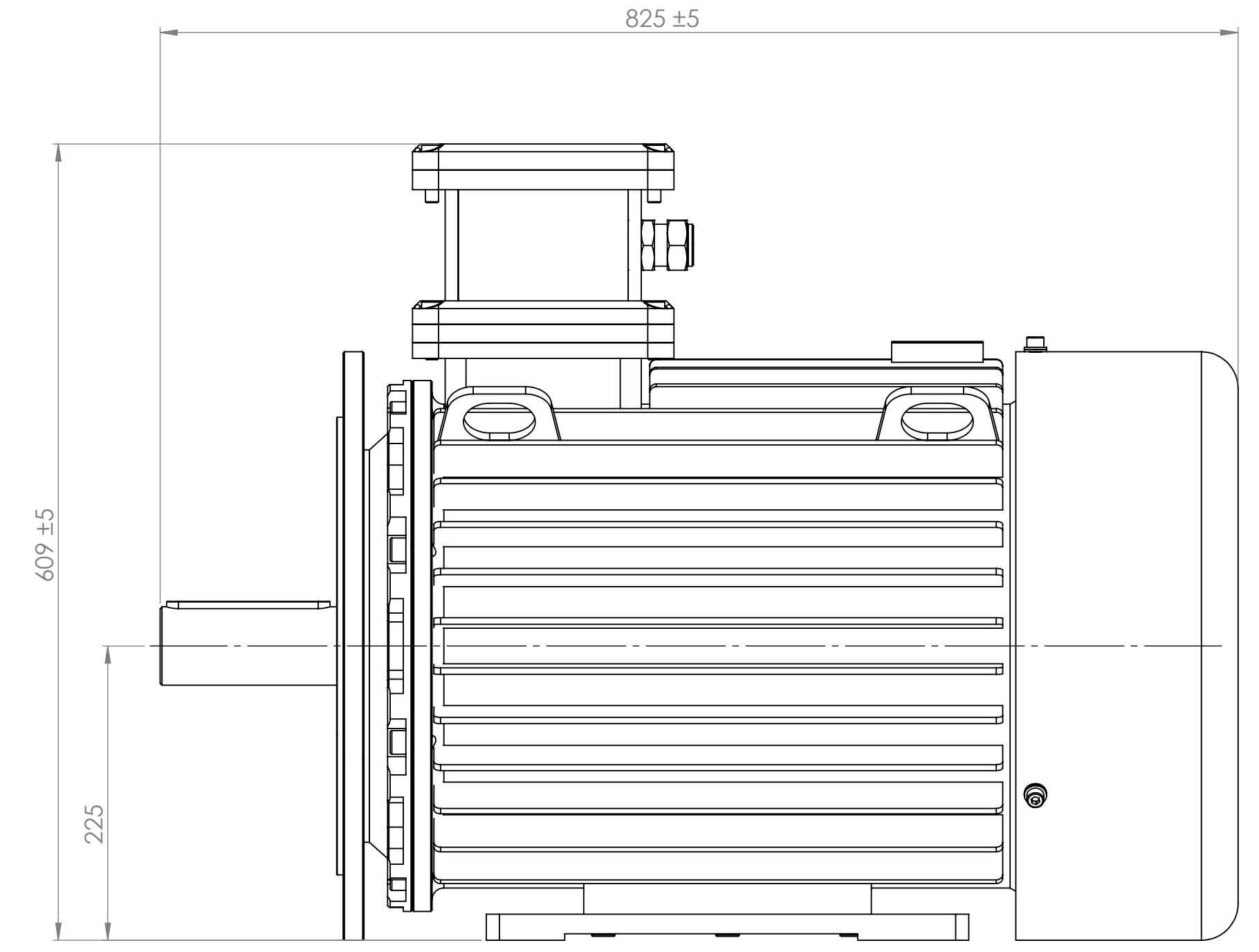
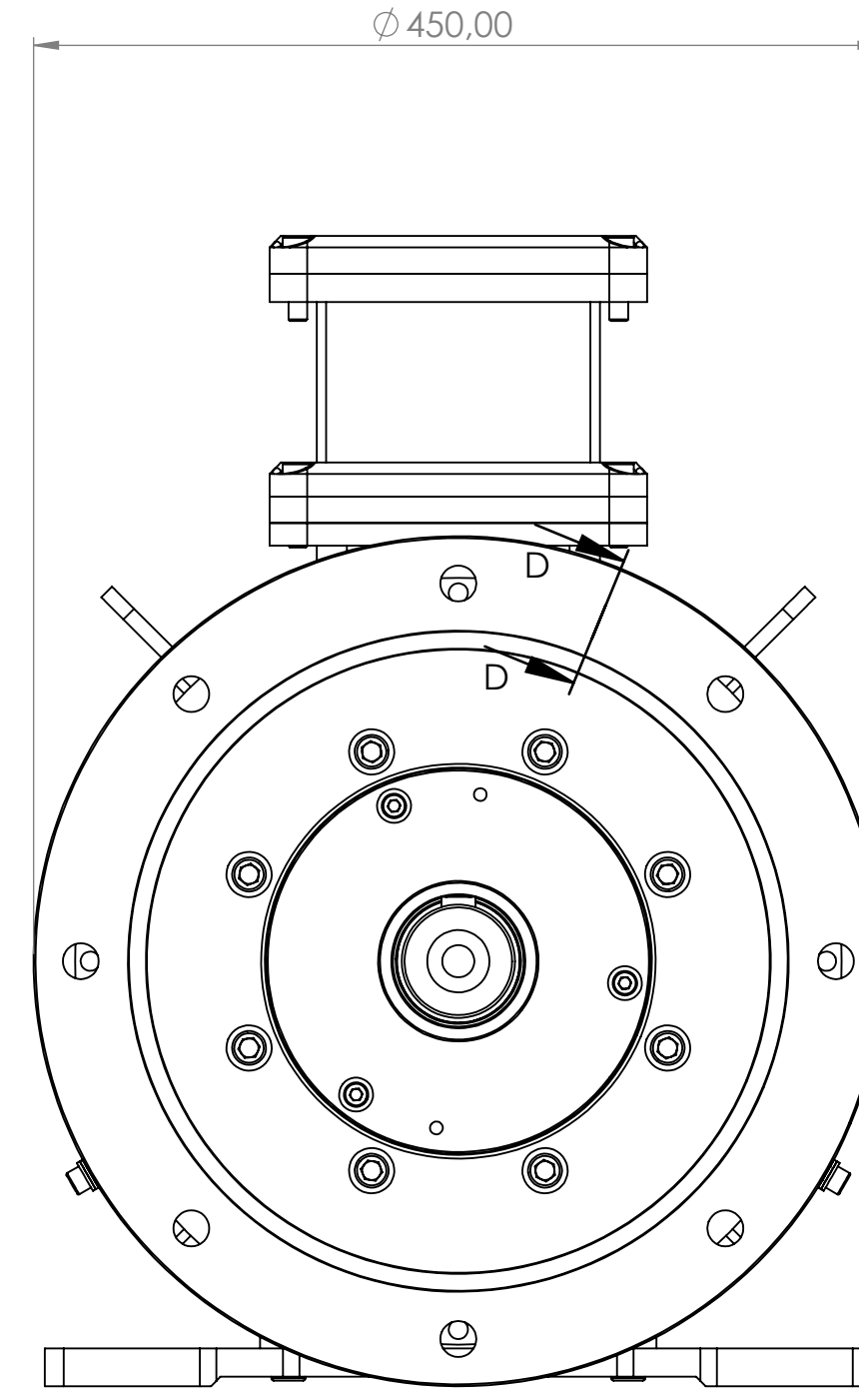
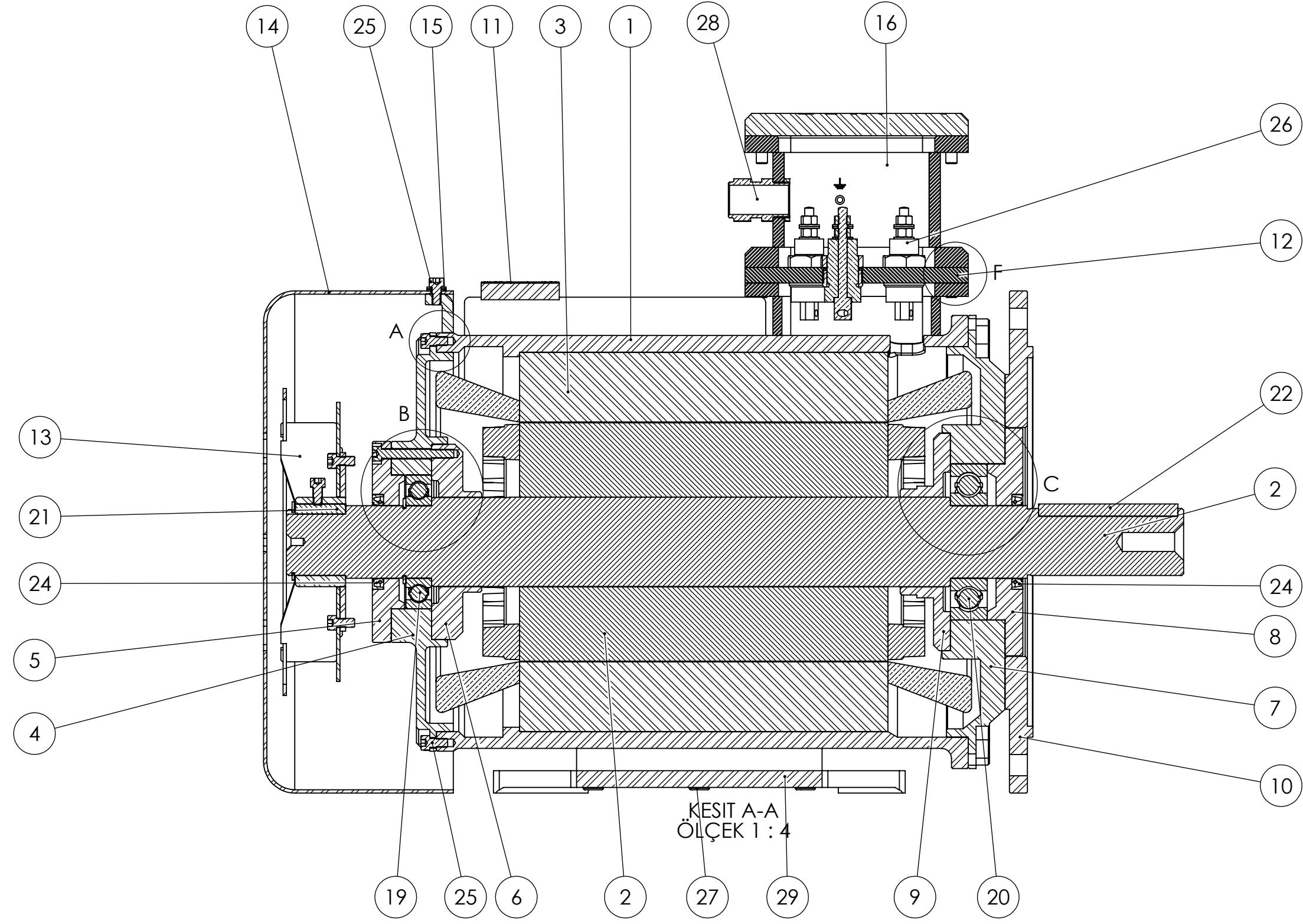
L	1200
L	1008
L	816

23	C-230-23	İÇ ÜNİTE		1
22	C-230-22	ALYAN BAŞLI CIVATA M5x10(DIN912)	HAZIR	6
21	C-230-21	CAM SIKIŞTIRMA LEVHASI	ST 37 ST 52	1
20	C-230-20	TEMPERLİ CAM	T.CAM	1
19	C-230-19	MAPA	HAZIR	2
18	C-230-18	ALYAN BAŞLI CIVATA M6X16(DIN 912)	HAZIR	1
17	C-230-17	MANİVELA KAM BAĞLANTI PARÇASI	ST52	1
16	C-230-16	MANİVELA KAM KÖPRÜSÜ	ST52	1
15	C-230-15	20mm DIŞ SEKMAN (DIN 471)	HAZIR	1
14	C-230-14	MANİVELA KOL DAYAMA	ST37	1
13	C-230-13	MANİVELA MIL YATAĞI	Ç 1040 Ç1050	1
12	C-230-12	M8X25 ALYAN BAŞLI CIVATA	HAZIR	16
11	C-230-11	M12 SOMUN	HAZIR	4
10	C-230-10	M12X100 ALYAN BAŞLI CIVATA	HAZIR	4
9	C-230-9	MAZ LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTESİ MENTEŞESİ	ST 37	8
8	C-230-8	ALYAN BAŞLI CIVATA M10X16	HAZIR	20
7	C-230-7	MAZ LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTESİ MANİVELA KAMI	ST 52	1
6	C-230-6	MAZ LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTESİ MANİVELA MİLİ	Ç 1050/X10 Cr13	1
5	C-230-5	MAZ LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTESİ MANİVELA KOLU	Ç1040 Ç1050	1
4	C-230-4	MAZ LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTESİ ŞALTERİ	(k400-k630) HAZIR	1
3	C-230-3	M16 SOMUN (ŞAPKALI-DIN 6923)	HAZIR	1
2	C-230-2	MAZ LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTESİ KAPAĞI	ST 37	1
1	C-230-1	LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTE GÖVDESİ	ST 37	1
SIRA	RESİM NO.	PARÇA ADI	TANIM	MİKT.

NOT : *Atex normuna uygun kablo rakorları(glandları) kullanılacaktır.
 *Tüm teknik resimlerde aksi belirtilmedikçe ölçü birimi milimetredir.
 *Tüm teknik resimlerde tolerans verilmeyen işlenmiş yüzey ölçüleri DIN 2768 orta mertebe ve diğer ölçüler çok kaba mertebe olacaktır.

Çizen	Tarih	Adı	İmza	Sayı	TTK MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
Kontrol	06.03.2025	D.KIVIK		1	
Onay		H.YILDIRIM			
Ölçek	MAZ LOKOMOTİF ENERJİ DAĞITIM ÜNİTESİ				Resim no
1/8					C-230



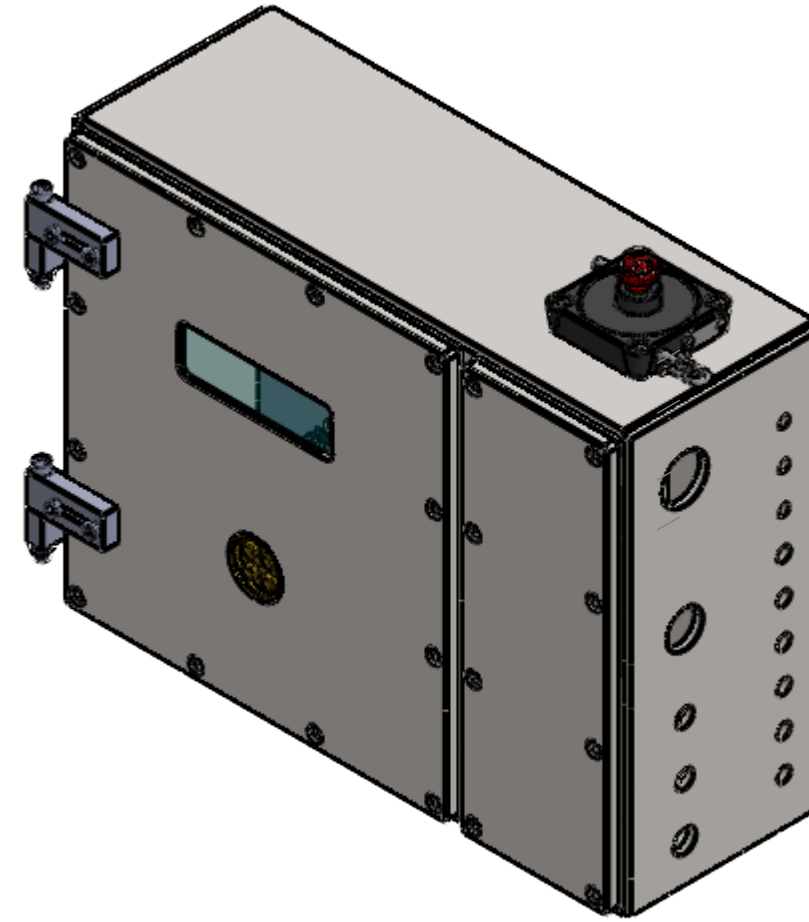
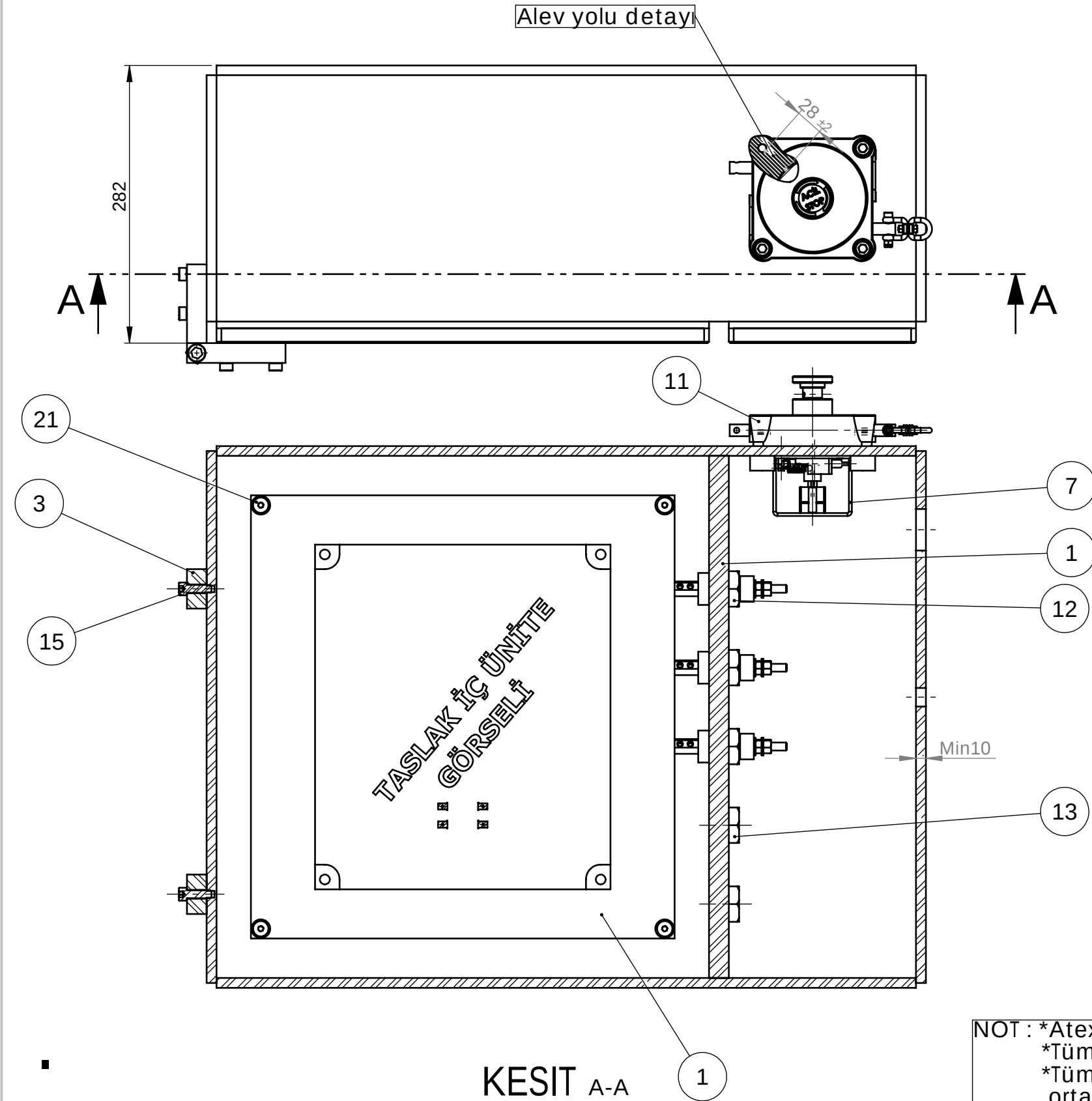
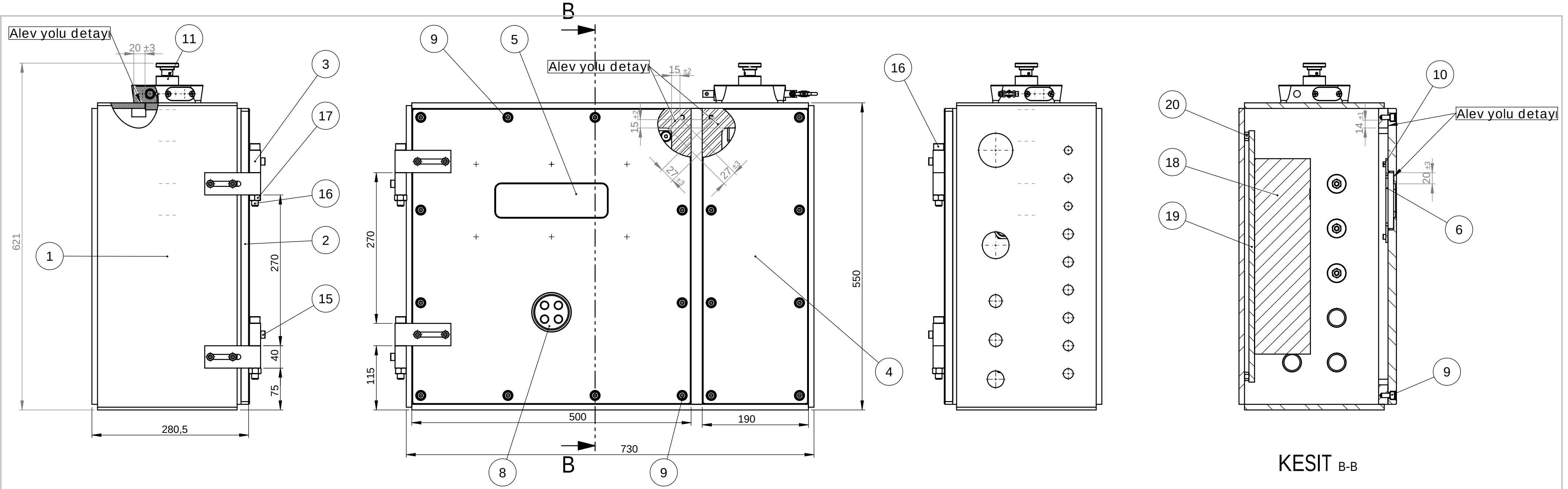


ÖGE NO.	PARÇA NUMARASI	ParçaAdı	MİKT.
1	C-345-1	45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU GÖVDE GRUBU	1
2	C-345-2	45 kW ELEKTRİK MOTORU ROTOR-MİL GRUBU	1
3	C-345-3	45 kW ELEKTRİK MOTORU STATORU	1
4	C-337-4	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU ARKA KAPAK	1
5	C-337-5	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU ARKA DIŞ KEÇE YATAĞI	1
6	C-337-6	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU ARKA İÇ KEÇE YATAĞI	1
7	C-337-7	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU ÖN KAPAK	1
8	C-337-8	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU ÖN DIŞ KEÇE YATAĞI	1
9	C-337-9	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU ÖN İÇ KEÇE YATAĞI	1
10	C-337-10	37-45 kW ELEKTRİK MOTORU BAĞLANTI FLANŞI (B5 FLANŞ)	1
11	C-345-11	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU ETİKETİ	1
12	C-337-12	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU KOFRA BAĞLANTI FLANŞI	1
13	C-337-13	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU FANI	1
14	C-337-14	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU FAN MUHAFAZASI	1
15	HAZİR	M8 DÜZ PUL RONDELA (DIN 125 - ISO7089)	6
16	C-337-16	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU KOFRA KUTUSU GRUBU	1
17	HAZİR	Sekman(DIN 471 60x2)	1
18	HAZİR	Sekman(DIN 471 65x2,5)	1
19	HAZİR	RULMAN SKF 6213	1
20	HAZİR	RULMAN SKF 6313	1
21	HAZİR	KAMA 12x8x36-DIN 6885 A	1
22	HAZİR	KAMA 14x9x90-DIN 6885 A	1
23	HAZİR	ALYAN BAŞLI CIVATA M8x65 (DIN 912)	6
24	HAZİR	KEÇE (DIN 3760 AS -65x85x10)	2
25	HAZİR	ALYAN BAŞLI CIVATA M8x16 (DIN 912)	11
26	C-193-19-8	İZALATÖR	5
27	HAZİR	ALYAN BAŞLI CIVATA M12x20 (DIN 912)	22
28	HAZİR	EXPROOF KABLO RAKORU(GLAND)	1+
29	C-337-32	37-45 kW MAZ ELEKTRİK MOTORU BAĞLANTI AYIĞI (B3 AYAK)	1

NOT: Tolerans verilmeyen işlenmiş yüzeyler DIN ISO 2768/DIN 7168 orta merteye, işlenmemiş yüzeyler DIN ISO 2768/DIN 7168 çok kaba merteye olacaktır.

NOT: Aksi belirtilmedikçe tüm teknik resimlerdeki ölçüler mm(milimetre)'dir.

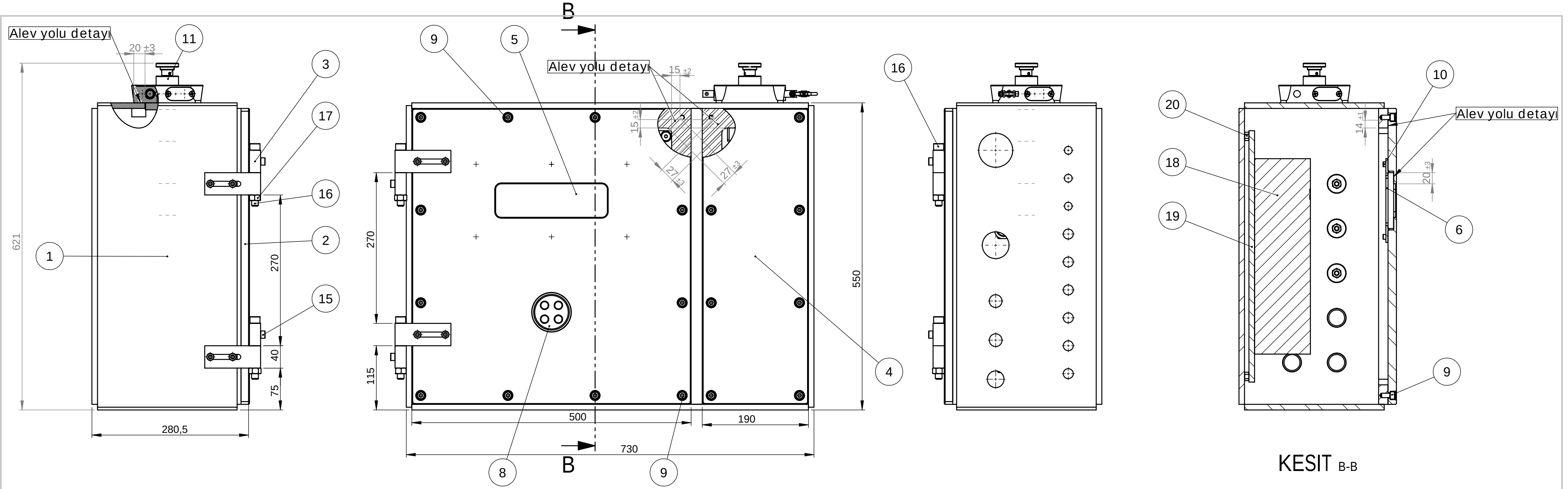
Tarih	Adı	İmza	Sayı	T.T.K
23.02.2023	Ö. ALPER			MADEN MAKİNALARI
Çizen	R.HOROZOĞLU			FABRİKA İŞLETME
Kontrol	D.KIVIK			MÜDÜRLÜĞÜ
Onay				Resimno
Ölçek				C-345
45 kW ELEKTRİK MOTORU				



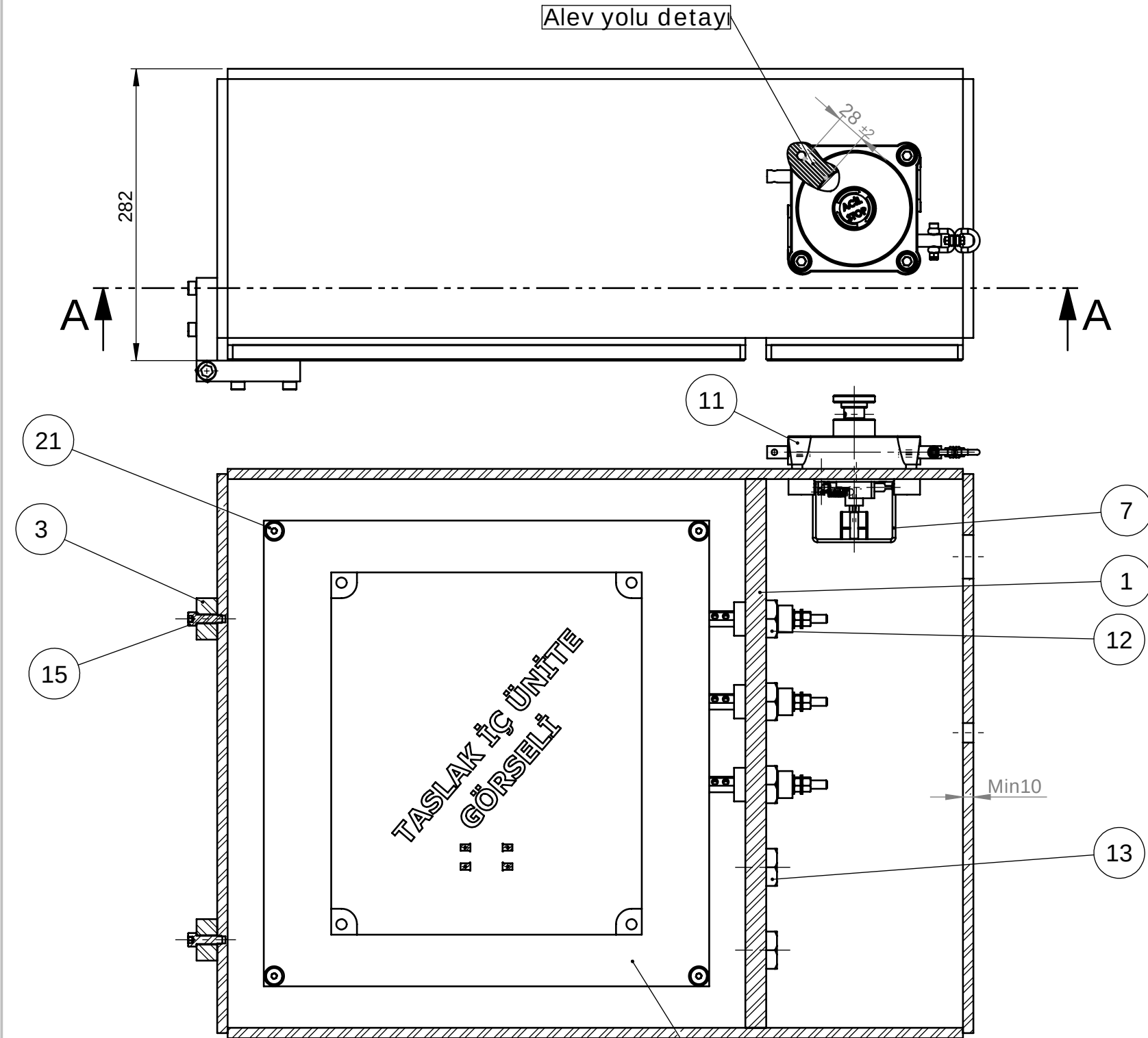
21	HAZIR		M8 x16 havşa başlı civata-DIN 7991	5
20	HAZIR		M8 somun ISO 4034	5
19	C-235-19		izolasyon levhası(Cam elyaf epoksi levha)	1
18	C-235-18	HAZIR	İÇ ÜNİTE(TASLAK GÖRSEL)	1
17	HAZIR		M12 SOMUN	2
16	HAZIR		M12X100 ALYAN BAŞLI CIVATA	2
15	HAZIR		M8X25 ALYAN BAŞLI CIVATA	8
14	HAZIR		M5 RONDELA	2
13	C-193-19 8 8	Ç1040	İZALATÖR RAKORU	4
12	C-193-19-8 REV01		İZALATÖR	6
11	C-235-11		ACİL STOP BUTONU	1
10	HAZIR		M5x10 alyan başlı civata	8
9	HAZIR		M8x16 Alyan başlı civata	20
8	C-235-8		ÇOKLU BUTON GRUBU	1
7	C-235-7	ST 37	KONTAK MONTAJ LAMASI	1
6	C-235-6	ST 37	CAM SIKIŞTIRMA LEVHASI	1
5	C-235-5	T.CAM	TEMPERLİ CAM	1
4	C-235-4	ST 37	E-H PANO KÖR KAPAĞI	1
3	C-235-3	ST 37	MAZ ELEKTRO YÜKLEYİCİ PANO MENTEŞESİ	4
2	C-235-2	ST 37	EH PANO ÖN KAPAK	1
1	C-235-1	ST 37	MAZ ELEKTRO YÜKLEYİCİ PANO GÖVDE	1
ÖGE NO.	RESİM NO	TANIM	PARÇAADI	MİKT.

NOT : *Atex normuna uygun kablo rakorları(glandları) kullanılacaktır.
 *Tüm teknik resimlerde aksi belirtilmedikçe ölçü birimi milimetredir.
 *Tüm teknik resimlerde tolerans verilmeyen işlenmiş yüzey ölçüleri DIN 2768 orta mertbe ve diğer ölçüler çok kaba mertbe olacaktır.

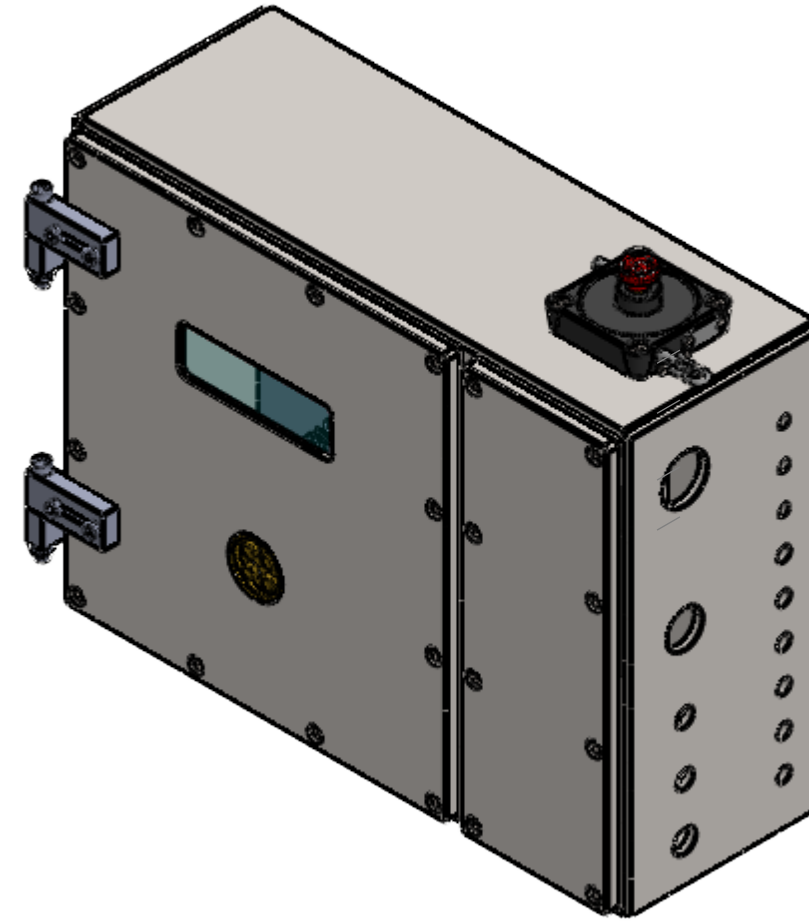
	Tarih	Adı	İmza	Sayı	TTK MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ	
Çizen	15.03.2024	umetin				
Kontrol		D.KIVIK				
Onay		H.YILDIRIM				
8	Ölçek	MAZ Elektro Hidrolik Yükleyici Panosu			Resim no	
	1:5				C-235	



KESİT B-B



KESİT A-A



21	HAZIR		M8 x16 havşa başlı civata-DIN 7991	5
20	HAZIR		M8 somun ISO 4034	5
19	C-235-19		izolasyon levhası(Cam elyaf epoksi levha)	1
18	C-235-18	HAZIR	İÇ ÜNİTE(TASLAK GÖRSEL)	1
17	HAZIR		M12 SOMUN	2
16	HAZIR		M12X100 ALYAN BAŞLI CIVATA	2
15	HAZIR		M8X25 ALYAN BAŞLI CIVATA	8
14	HAZIR		M5 RONDELA	2
13	C-193-19 8 8	Ç1040	İZALATÖR RAKORU	4
12	C-193-19-8 REV01		İZALATÖR	6
11	C-235-11		ACİL STOP BUTONU	1
10	HAZIR		M5x10 alyan başlı civata	8
9	HAZIR		M8x16 Alyan başlı civata	20
8	C-235-8		ÇOKLU BUTON GRUBU	1
7	C-235-7	ST 37	KONTAK MONTAJ LAMASI	1
6	C-235-6	ST 37	CAM SIKIŞTIRMA LEVHASI	1
5	C-235-5	T.CAM	TEMPERLİ CAM	1
4	C-235-4	ST 37	E-H PANO KÖR KAPAĞI	1
3	C-235-3	ST 37	MAZ ELEKTRO YÜKLEYİCİ PANO MENTEŞESİ	4
2	C-235-2	ST 37	EH PANO ÖN KAPAK	1
1	C-235-1	ST 37	MAZ ELEKTRO YÜKLEYİCİ PANO GÖVDE	1
ÖGE NO.	RESİM NO	TANIM	PARÇA ADI	MİKT.

NOT : *Atex normuna uygun kablo rakorları(glandları) kullanılacaktır.
 *Tüm teknik resimlerde aksi belirtilmedikçe ölçü birimi milimetredir.
 *Tüm teknik resimlerde tolerans verilmeyen işlenmiş yüzey ölçüleri DIN 2768 orta mertbe ve diğer ölçüler çok kaba mertbe olacaktır.

	Tarih	Adı	İmza	Sayı	TTK MADEN MAKİNALARI FABRİKA İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ	
Çizen	15.03.2024	umetin				
Kontrol		D.KIVIK				
Onay		H.YILDIRIM				
8	Ölçek	MAZ Elektro Hidrolik Yükleyici Panosu			Resim no	
	1:5				C-235	